

Sicherheitseinrichtung mit Mehrfachfunktion: DG91UA

Modell DG91UA zum Absichern von Arbeitsgeräten

Sicherheitseinrichtung DG91UA nach DIN EN ISO 5175-1:

- vermeidet gefährliche Gasgemischbildung durch ein Gasrücktrittventil (NV)
- stoppt Flammenrückschläge durch eine Flammensperre (FA)
- ein Schmutzfilter schützt das Gasrücktrittventil vor Verschmutzung
- jede Sicherheitseinrichtung ist 100% überprüft
- alle metallischen Bauteile sind aus Messing 2.0401 / Feder 1.4310

Sicherheitselemente der IBEDA Sicherheitseinrichtung DG91UA:

- NV Gasrücktrittventil
- FA Flammensperre

Zusätzliches Funktionselement:

- DF Schmutzfilter



Wartung:

Die Sicherheitseinrichtungen sind in bestimmten Zeitintervallen durch eine geschulte und autorisierte Person nach landesspezifischen Vorschriften zu prüfen. Mindestens einmal jährlich muss die Sicherheitseinrichtung auf Dichtheit und Sicherheit gegen Gasrücktritt geprüft werden (entsprechend TRBS 1201, Tabelle 2 - „bewährte Prüfristen für wiederkehrende Prüfungen“).

Gerne bieten wir Ihnen auf Wunsch die entsprechende Prüfvorrichtung Modell PVGD an.

Die Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht geöffnet werden.

Technische Daten:						
Gasarten:	Acetylen (A)	Wasserstoff (H) Industriegas (C)	Erdgas (Methan) (M) Propan (P)	Sauerstoff (O)	Druckluft (D)	
Betriebsdrücke:	0,15 MPa 1,5 bar	0,40 MPa 4,0 bar	0,50 MPa 5,0 bar	2,5 MPa 25 bar	2,5 MPa 25 bar	
Öffnungsdruck:	50 mbar lageunabhängig					
Medientemperatur:	-20°C bis +70°C (Sauerstoff -20°C bis +60°C)					
Umgebungs- temperatur:	-20°C bis +70°C					
Gewindeanschlüsse: EN 560 ISO/ TR 28821	G3/8LH G1/2LH M16x1,5LH UNF9/16-18LH UNF5/8-18LH UNF7/8-14LH			G1/4RH G3/8RH G1/2RH M16x1,5RH UNF9/16-18RH UNF5/8-18RH UNF7/8-14RH		
Maße und Gewicht:	Durchmesser:		Länge:		Gewicht:	
	32,0 mm		128,0 mm		439,0 g	
Anwendungsmöglichkeiten:						
Verfahren:	Schweißen		Schneiden		Wärmen	
	bis 30 mm		bis 700 mm		> 100 mm	

Andere Werkstoffe, Oberflächenveredelungen, Gasarten und Gewindeanschlüsse oder -kombinationen auf Anfrage.

Modell: DG91UA

Durchflussdaten [Luft]:

pv = Vordruck

ph = Hinterdruck

Δp = Vordruck minus Hinterdruck

Umrechnungsfaktor:

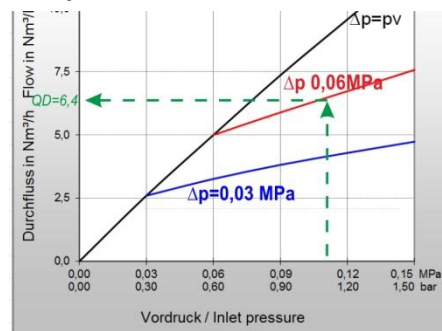
0,1 MPa = 1 bar = 100 kPa = 14,504 psi

1 m³/h = 35,31 cu ft/h

	A	H	P	M	M	O	E	L
QG ▶	C ₂ H ₂	H ₂	C ₃ H ₈	CH ₄ +C	CH ₄	O ₂	C ₂ H ₄	C ₃ H ₆
F	1,2	3,8*	0,90	1,25	1,4	0,95	1,02	0,92

* Umrechnungsfaktor 2,5 beim Ausströmen über eine Flammensperre.
Beim Ausströmen aus einer Öffnung beträgt der Faktor 3,8.
(Quelle: BAM Forschungsbericht 220, D. Lietze)

Beispiel:



$$QG = QD \times F$$

$$QG \blacktriangleright A = 6,4 \times 1,2 = 7,68 \text{ m}^3/\text{h C}_2\text{H}_2$$

QG = Durchfluss / Gasart

F = Umrechnungsfaktor

QD = Durchfluss / Luft

Zulassungen / Technische Regeln / Richtlinien

BAM Bundesanstalt für Materialforschung und-prüfung,
UL Underwriters Laboratories Inc., DGUV Deutsche Gesetzliche
Unfallversicherung Vorschriften und Regeln, DVS Deutscher
Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V., TRBS
Technische Regeln für Betriebssicherheit.

Normen/ Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach
ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015,
CE-Kennzeichnung gemäß: Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

(Änderungen vorbehalten)

